



EZ set catalogus voorinstelapparatuur.

KIM Komeetstaal
Postbus 51
7000 AB Doetinchem
Nederland

Tel: (0314) 343000
Fax: (0314) 332471

Fabriekstraat 42
7005 AN Doetinchem
Nederland

info@komeetstaal.nl
www.komeetstaal.nl

EZset400 uitvoering met ImageController1**Bestelnummer: EZSET400C1**

- Max. gereedschaplengte Z = 400 mm
- Max. gereedschapidiameter X = 400 mm
- Pneumatische sledeklemming voor X en Z as
- Harmonica afdekking ter bescherming van de X-as
- Geïntegreerde afdekking ter bescherming van de Z-as
- Tiptoets bediende indexering en rem voor de gereedschapopname.
- Heidenhain-Meetsysteem in X- en Z-as
- Ergonomische eenhandsbediening
- Bosch-pneumatik
- THK-geleidingen
- Uitvoering met ImageController1 beeldverwerking (Details zie IC1)



EZset400 Gereedschap-voorinstelapparaat met ImageController1 beeldverwerking

EZset600IC1 niet afgebeeld

EZset600 verlengd meetbereik**Bestelnummer: EZSET600C1**

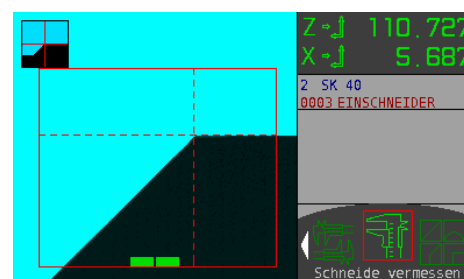
- Max. gereedschaplengte Z = 600 mm
- Max. gereedschapidiameter X = 400 mm
- Uitvoering als EZset400C1
- Uitvoering met ImageController1 beeldverwerking (Details zie IC1)

ImageController1 – beeldverwerking / Camera / Software**Bestelnummer: EZIC1-01****Prestaties/Data**

- 6.5" Diagonaal TFT-LCD kleurenmonitor in ergonomisch design
- Weergave nauwkeurigheid 1 µm
- Geïntegreerde ARM 9315 Processor: Linux besturingssysteem, 200 MHz, 32 MB geheugen + 16MB Flash
- CMOS camera met telecentrisch objectief, zichtbaar beeld ca. 6,5 x 6 mm bij 488 x 468 Pixels
- 12 geïntegreerde POWER-LEDs voor extra belichting ter controle van de snijkant
- Omschakeling absoluutmaat, Kettingmaat, verschilmaat en tellerstop functie in radius en diameter modus
- Geïntegreerd gereedschapbeheer voor 1000 gereedschappen
- Beheer voor 99 adaptornulpunten/referentiepunten
- USB2.0 aansluiting voor thermoprinter en memory stick

**Meetbediening**

- Eenvoudige intuïtieve gebruikersbesturing – geen scholing noodzakelijk
- Menugestuurd via EZclick – draaien = kiezen, drukken = bevestigen
- Geïntegreerde Online helpfunctie voor gebruiker
- Overzichtelijke weergave van het beeld van de snijkant en het meetmenu in één monitor - geen ingewikkeld heen en weer gesprong
- Dynamisch/vliegend draadkruis t.b.v. het automatisch meten
- Digitale scherpstelling middels kleuraanduiding (Rood-Geel-Groen)
- Automatisch 5 mogelijke meetgegevens: Lengte, Diameter, Radius en 2 hoeken aan de snijkant
- Meetgegevens zijn onafhankelijk van de gebruiker = meetnauwkeurigheid
- Automatische snijkantvorm herkenning voor het snel en eenvoudig meten – ook voor snijkanten >90°
- Werkelijke weergaven van de meetwaarden in X en Z



Eenvoudige bediening met behulp van symbolen, tekst en focusballen

Technische beschrijving EZset400 / EZset600 gereedschap-voorinstelapparaten

- Weergave van de snijkant in oplicht t.b.v. de kwaliteitscontrole, snijkantinspectie
- Omstelling naar vast draadkruis mogelijk = Projectorfunctie, voor handmatig meten
- mm/inch omschakeling

Gegevensoverdracht:

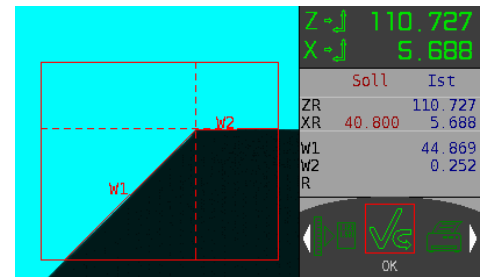
- Drukken van etiketten
- Gegevensoverdracht standaard (via PC van de klant)
- Optioneel: DNC-DataController1 (RS232 via PC van de klant)

Aanwezige spraakdialogen

- Standaard: Duits, Engels, Frans
- Optioneel:
 Italiaans, Spaans, Nederlands, Chinees, Japans, Koreaans, Thailands, Russisch, Tschechisch, Pools, Kroatisch, Turks

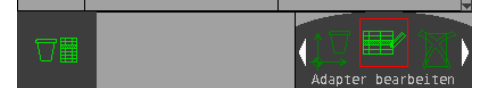
Notitie:

Optionele talen zijn niet gelijktijdig beschikbaar. Per update kunnen spraken eenvoudig worden gewisseld.



Automatisch tot 5 Meetresultaten

Nr.	Bezeichnung	Bemerkung1
1	SK 50 SPINDEL	SPINDEL
2	SK 40	ADAPTER
3	HSK 63	ADAPTER
4	VDI 30	ADAPTER

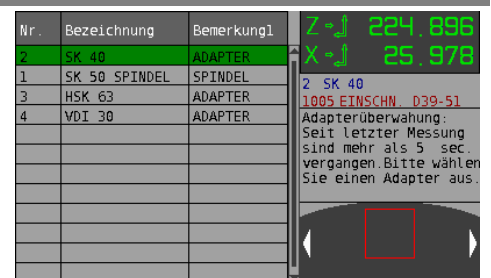


Vastleggen van gereedschap- en adaptor gegevens

Highlights ImageController1 (IC1)

IC1: Gebruikergestuurde machine nulpuntbewaking

- Vergeet de gebruiker bij een adapterwissel het adapternulpunt te wijzigen, dan kunnen de meetresultaten verkeerd zijn.
- Geïntegreerde beveiligingsafvraging aan de gebruiker ter verandering van machinecrashes.
- Menuafvraging, of de gekozen adaptor werkelijk de geplaatste adaptor is, tijdsafhankelijk instelbaar.



IC1: Snijkantinspectie

- Gereedschapsnijkant wordt als Live-Camerabeeld in oplicht-Modus met 12-voudige vergroting weergegeven ter controle van slijtage en uitbrokkeling aan het gereedschap.
- Gebruikersgestuurde lichtinstelling van de POWER LEDs voor een optimale snijkantweergave.



IC1: Meetprogramma uitrichten snijplaat voor meersnijder gereedschappen

- Meetprogramma voor volradiusfrees, vormfreesen, vlakfreesen, verzinkfreesen en andere
- Voor het bepalen van de kleinste en grootste snijkant in X en Z
- Tolerantiecontrole en mogelijkheid om snijkant na te stellen voor maximale rondloop
- Meetresultaten kunnen op etiketten gedrukt worden.

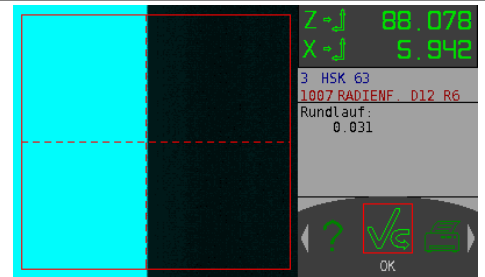
Schneide Nr.	X	Z
1	49.939	150.093
2	49.956	150.142
3	49.976	150.144
4	49.988	150.139
5	49.993	150.135
6	50.006	150.133
7	50.009	150.137
8	49.991	150.141

Rundlauf: 0.070
 Planlauf: 0.063

Highlights ImageController1 (IC1)

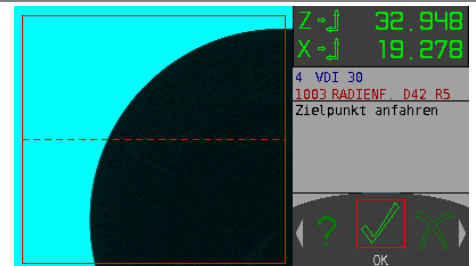
IC1: Meetprogramma rondloop aan de schacht

- Meetprogramma voor het bepalen van de rondloop aan de gereedschapschacht bij één- en meersnijders
- Meetresultaten kunnen op etiketten gedrukt worden.



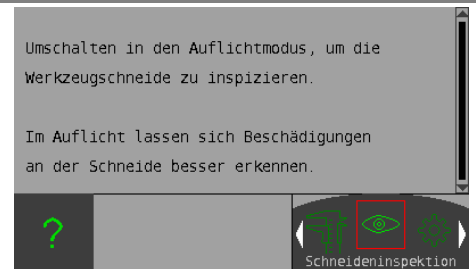
IC1: Meetprogramma extreem grote Radii en hoeken

- Meetprogramma voor het bepalen van extreem grote Radii en hoeken aan het gereedschap, welke het blikveld van de camera overschrijden.
- Meetresultaten kunnen op etiketten gedrukt worden.



IC1: Gebruikers Support

- Doorlopende gebruikersaanwijzingen via symbolen en tekst
- De EZset aanwijzingsteksten sturen de gebruiker stap voor stap door de functieafloop b.v. "Schneide vermessen"
- De geïntegreerde Online Help verklaart functies bovendien in detail.



EZset400 Uitvoering met ImageController2

Bestelnummer: EZSET400C2

- Max. Gereedschaplengte Z = 400 mm
- Max. Gereedschapsdiameter X = 400 mm
- Pneumatische sledeklemming voor X en Z as
- Harmonica afdekking ter bescherming van de X-as
- Geïntegreerde afdekking ter bescherming van de Z-as
- Folieknoppen t.b.v. ergonomisch en veilige activering van de krachtbediende functies van de gereedschapopname. (Indexering en rem.
- Heidenhain-Meetsysteem in X- en Z-as
- Ergonomische eenhandsbediening
- Bosch-pneumatik
- THK-geleidingen
- Uitvoering met ImageController2 beeldverwerking (Details zie IC2)



Ezset600 gereedschap voorinstelapparaat met ImageController2 Beeldverwerking

EZset400IC2 niet afgebeeld

EZset600 verlengd meetbereik

Bestelnummer: EZSET600C2

- Max. gereedschaplengte Z = 600 mm
- Max. gereedschapsdiameter X = 400 mm
- Uitvoering als EZset400C2
- Uitvoering met ImageController2 beeldverwerking (Details zie IC2)

ImageController2 – Beeldverwerking / Camera / Software

Bestelnummer: EZIC2-01

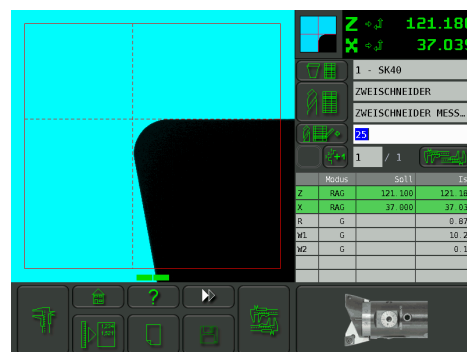
Prestaties/Data

- 12.1" Diagonale TFT kleurenmonitor met resistief Touch Screen voor industriële omgevingen
- Weergave nauwkeurigheid 1 µm
- Geïntegreerde ARM 9315 Processor: Linux besturingssysteem, 200 MHZ, 32 MB geheugen + 16MB Flash
- CMOS camera met telecentrisch objectief, zichtbaar beeld ca. 6,5 x 6 mm bij 488 x 468 Pixels
- 12 geïntegreerde POWER-LEDs voor extra belichting ter controle van de snijkant
- Omschakeling absoluutmaat, Kettingmaat, verschilmaat en tellerstop functie in radius en diameter modus
- Geïntegreerd gereedschapbeheer met dynamisch gereedschapgeheugen voor max. 3000 gereedschapsnijkanten
- Beheer voor 99 Adapternulpunten/referentiepunten
- Vier USB 2.0 aansluitingen voor Thermoprinter, Memory Stick, etc.



Meetbediening:

- Eenvoudige intuïtieve gebruikersbesturing – minimale scholing
- Menugestuurd via Touch Screen met aangenaam grote toetsen
- Geïntegreerde Online help voor de gebruiker
- Overzichtelijke weergave van het beeld van de snijkant en het meetmenu in één monitor -geen ingewikkeld heen en weer gesprong.
- Dynamisch/vliegend draadkruis t.b.v. het automatisch meten
- Digitale scherpstelling middels kleuraanduiding (Rood-Geel-Groen)
- Automatisch 5 mogelijke meetgegevens: Lengte, Diameter, Radius en 2 hoeken aan de snijkant
- Meetgegevens zijn onafhankelijk van de gebruiker = meetnauwkeurigheid



Automatisch tot 5 meetresultaten, meetwaarden kunnen vastgelegd worden voor tolerantie indicatie

Technische beschrijving EZset400 / EZset600 gereedschap-voorinstelapparaten

- Automatische sijkantvorm herkenning voor het snel en eenvoudig meten – ook voor sijkanten >90°
- Werkelijke weergaven van de meetwaarden in X en Z
- Weergave van de sijkant in oplicht t.b.v. de kwaliteitscontrole, sijkantinspectie
- Omstelling naar fix draadkruis mogelijk = Projectorfunktie, voor manueel meten
- mm/inch omschakeling

Extra voordelen van de ImageController2 beeldverwerking:

- EZnavigator kompasnaald voor eenvoudige positionering van de optiekdragers voor speciale meetprogramma's (Zie Highlights)
- Uitgebreider gereedschapbeheer
- Meetprogramma EZmax, evenals verdere meetprogramma's (Zie Highlights)
- Vastleggen en vermetsen van complexe meertraps gereedschappen
- Grafiekbibliotheek (Zie Highlights)
- Verschillende gebruikersrechten voor Administrator en Standaard User

Gegevensoverdracht:

- Drukken van etiketten
- Gegevens overdracht standaard (over PC klant)
- Optioneel: uit te breiden met gegevensoverdracht pakket (DOP)
- Optioneel: DNC-DataController1 (RS232 over PC klant)

Aanwezige spraakdialogen

- Duits, Engels, Frans, Italiaans, Spaans, Nederlands, Deens, Russisch, Tschechisch, Kroatisch, Pools, Turks, Chinees, Hongaars



Gereedschapsijkant in oplicht bij 20-voudige vergroting

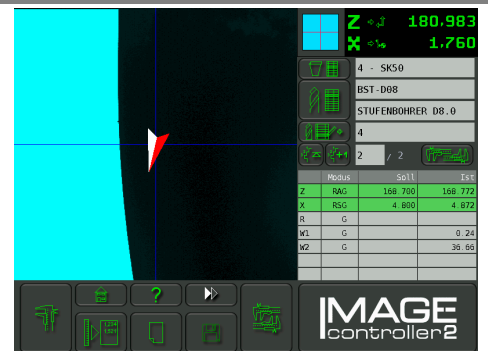


Gereedschapbeheer voor meersnijders

Highlights ImageController2 (IC2)

IC2: EZnavigator

- EZnavigator kompasnaald navigeert de gebruiker naar het meetpunt, waar gemeten moet worden (b.v. bij meertraps gereedschappen)
- De gereedschapsijkant en de bijbehorende meetparameter zijn aan een gereedschap in het gereedschapbeheer gekoppeld.



IC2: Meetprogramma EZmax

- Meetprogramma EZmax ter vaststelling en vermetsen van de maximale omtrek van het gereedschap, welke het snijgereedschap in het werkstuk afbeeld.
- Meetpunten met toleranties kunnen vastgelegd worden, groene en rode markeringen wijzen aan, of binnen/buiten de tolerantie
- Meetgegevens kunnen op etiketten gedrukt worden



Highlights ImageController2 (IC2)

IC2: Gereedschapsbibliotheek

- De gebruiker kan aan het gereedschap een grafische afbeelding uit de geïntegreerde standaardbibliotheek koppelen
- Veilige bediening en snelle gereedschapkeuze



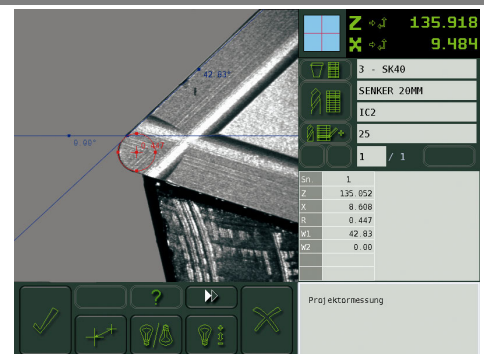
IC2: Meetprogramma met gebruikerssturing

- Standaard programma's voor speciale meetopgaven met overzichtelijke afbeelding van gereedschap parameters en ingavevelden
- Meetprogramma's b.v. voor het bepalen van de grootste en kleinste snijkant van vlakfrezen met berekening van rond- en vlakloop
- Meetprogramma b.v. voor het bepalen van extreem grote Radii en hoeken aan het gereedschap, welke buiten het blikveld van de camera vallen
- Met gebruikerssturing voor verplichte ingaven
- Meetresultaten kunnen op etiketten gedrukt worden



IC2: Snijkantinspectie

- Gereedschapsnijkant in oplicht met 20-voudige vergroting ter controle van slijtage en uitbrokkeling aan het gereedschap
- Helderheidinstelling met 12 POWER LEDs voor een optimale snijkantafbeelding
- Mogelijkheid voor handmatige positionering van het draadkruis, radius-draadkruis sjablonen



ImageController1/ImageController2 – Standaard gegevensoverdracht (IC1 en IC2)

STANDAARD GEGEVENSOVERDRACHT

- In standaard (vanaf ImageController1 Version 1.1.1) heeft het gereedschap voorinstelapparaat een RS232 poort voor DNC gegevensoverdracht overeenkomstig de aangegeven formaatbeschrijving

Opmerking: voor het overzetten van gegevens is als optie der DNC-Datacontroller1 verkrijgbaar (zie DNC-DC1)

Formaatbeschrijving:

Z-Maat en X-Maat: opgave met 3 cijfers achter de komma. Bij negatieve waarden voorafgegaan door "-". De gemeten waarden worden altijd als radius - absoluutwaarde in mm aangegeven

Hoek1 en hoek2: opgave met 2 cijfers achter de komma. De hoeken worden altijd absoluut in graden aangegeven

Snijkantradius: opgave met 3 cijfers achter de komma. De radius wordt altijd als radiuswaarde in mm aangegeven

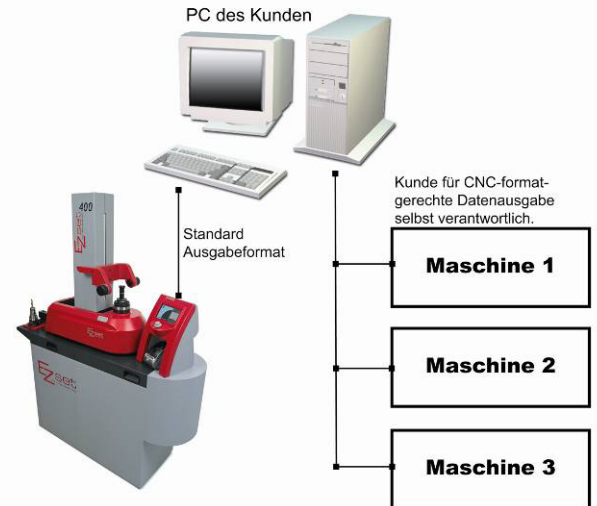
Voorbeeld output gegevens:

;123.456;-45.234;;;;;0.25;45.09;0.401;;;
 ;[Z-Maat];[X-Maat];;;;;[Hoek1];[Hoek2];[Snijkantradius];;

Tekenverklaring van de outputgegevens voorbeeld:

Punt/komma 1 Stuks
 [Z-Maat] +/- 3.3
 Punt/komma 1 Stuks
 [X-Maat] +/- 3.3
 Punt/komma 5 Stuks
 [Hoek1] +/- 3.2
 Punt/komma 1 Stuks
 [Hoek2] +/- 3.2
 Punt/komma 1 Stuks
 [Snijkantradius] +/- 3.3
 Puntkomma 3 Stuks
 voorloopnullen en (+) voortekenen worden niet overgedragen

Het EZset gereedschap voorinstelapparaat heeft standaard een RS232 poort ter overdracht van de meetresultaten voor verder verwerking in het netwerk

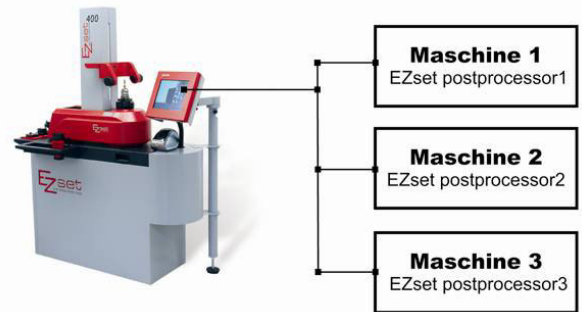


Opmerking:

Niet bij de levering inbegrepen van EZset zijn netwerkkabels of andere hardware die voor dataoverdracht noodzakelijk zijn

Option – DOP gegevensoverdracht pakket (alleen voor IC2)
Bestelnummer: DOP-C2

- Software voor het sturen van meetwaarden van gereedschap voorinstelapparaat naar de machinebesturing
- **Aanstuurgegevens** naar de CNC-Machine en gereedschapbeheersystemen in het netwerk, USB of poort V.24/RS232C
- Met de **EZedit Software** kan de klant gegevens postprocessors eenvoudig zelf samenstellen
- Installatie kan door de klant zelf worden doorgevoerd
- Werkzaamheden en het maken van postprocessors niet inbegrepen
- Installatie optioneel mogelijk - zie positie EZservice-DOP
- De besturing van de machine moet geschikt zijn voor gegevensoverdracht


Gegevensoverdracht pakket voor eenvoudige gegevensoverdracht naar de CNC Machine in 3 stappen

- Stap 1 - Gereedschap meten
- Stap 2 - Machine kiezen
- Stap 3 - Gegevens zenden

Highlights

- **EZedit** – Zelfstandig samenstellen van postprocessors door de klant
- Sturen van de gegevens over USB of klantspecifiek netwerkpad
- Geen elektronische gegevensingave
- Sturen van enkelvoudige gereedschappen of instellingsbladen **met EZjob**

EZjob instellingsbladbeheer

- Eenvoudige maken van instellingsbladen, ook zonder gereedschappen te vermeten
- Heldere gebruikerssturing door duidelijke afbeelding en kenmerken van gereedschapsgegevens, ingavevelden, gereedschapstatus enz.
- Toevoegen van gereedschappen aan het instellingsblad door directe ingave of keuze uit de gereedschapbibliotheek
- Kopieren van instellingsbladen voor het eenvoudig maken van nieuwe instellingsbladen
- Eenvoudige toewijzing van het overdrachtformaat naar het instellingsblad
- Complete Gebruikerssturing ter vermeting van het instellingsblad van eerste tot laatste gereedschap, inclusief alle meetprogramma's, gereedschapstrappen, tolerantiecontrole's enz.

Leveromvang

Licentie gegevens overdrachtpakket (DOP). Wordt DOP met het gereedschap voorinstelapparaat besteld, dan is het overdrachtpakket inclusief EZjob in de IC2 Beeldverwerking reeds voorgeïnstalleerd

- CD-ROM EZedit voor het maken van postprocessors door de klant
- Netwerkkabel
- USB Memory Stick
- Gebruiksaanwijzing

Optie voor DOP IC2: maken van overdrachtformaten (Postprocessors)
Bestelnummer: DOP-Format-C2

- Technisch onderzoek overdrachtformaten van de CNC-Machine(s) in cooperatie met de klant
- Kosten voor het maken van één (1) postprocessor door de leverancier zonder service ter plaatse.
- Levering per E-mail, installatie gebeurt door de klant zelf

Optie voor DOP IC2: EZservice DOP voor DOP-vastlegging bij klant
Bestelnummer: EZservice-DOP

- Kosten voor het maken van CNC-Machine(s) postprocessor(en) (DOP-Format-C2) aan gereedschap voorinstelapparaten bij de klant
- Installatie en formaatinstellingen door de service monteur
- Scholing van de gebruikerssoftware b.v. maken van postprocessors met EZedit, EZjob instellingsbladen, enz.
- Berekening op nacalculatie volgens geldende tarieven
- Technisch onderzoek overdrachtformaten alle aan te sluiten CNC-Machines vóóraf is vereist

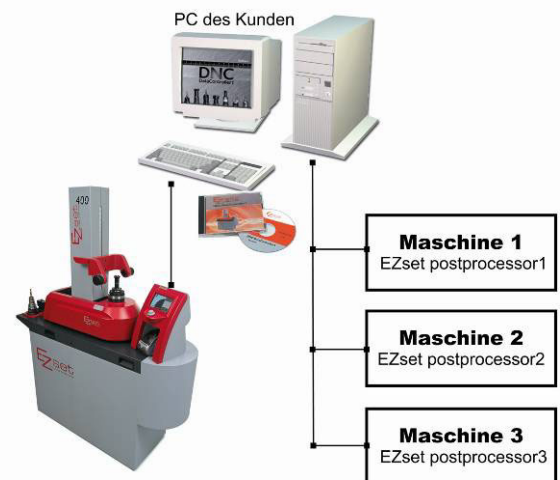
Optie – DNC-DataController1 (voor IC1 en IC2)

Bestelnummer: DNC-DC1

- Externe PC Software voor het verwerken van meetwaarden en vastleggen van gereedschappen en instellingbladen en het oversturen van de gegevens
- Tien (10 Stuks) Standaard overdrachtformaten (Postprocessors) inhoud: Siemens 840C, Siemens 840D, Mazak 640M, Traub TX8i, Okuma OSP100, Fanuc 18T/21T, Fanuc 16M/16i, Fanuc 3M, Fanuc 0T/0TC/0ITD/0ITD2, Fanuc 0MC/0MF/0MD
- Levering als CD-ROM voor installatie op een server, door de klant beschikbaar gesteld
 PC configuratie: PC met Pentium Processor, MS Windows 95/98 of Windows NT of Windows XP, Windows Vista, CD-ROM station
- Aansluitkabel van 3 m Lengte
- Werkzaamheden ter plaatse niet inbegrepen. Installatie, scholing, formaatinstellingen optioneel door service monteur. Berekening bij nacalculatie volgens geldende tarieven Ezset service
- De besturing van de machine moet geschikt zijn voor gegevens overdracht
- Spraak: Duits, Engels, Frans, Italiaans, Spaans, Deens



Levering als CD-ROM voor installatie op computer van de klant



Opmerking:

In de leveromvang van EZset zijn geen netwerkkabels of ander hardware inbegrepen, die voor de data overdracht noodzakelijk zijn

Optie in verbinding met DNC-DataController1: Postprocessors (voor IC1 en IC2)

Bestelnummer: DNC-Format

- Onder bestelnummer DNC-Format kunnen Postprocessors besteld worden, welke in de positie DNC-DC1 niet inbegrepen zijn. Formaatgegevens bij bestelling aan te geven
- Formaat aanpassing voor één postprocessor inbegrepen
- Installatie, scholing, formaatinstellingen optioneel door service monteur. Berekening bij nacalculatie volgens geldende tarieven Ezset service.

GEREEDSCHAPOPNAMESPINDEL SK 50

Bestelnummer: EZWZA1

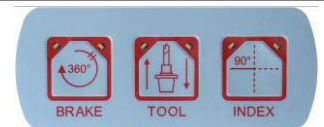
- Krachtbediende rem van de gereedschapopnamespindel 360° – ergonomische bediening via folietoetsen
- Krachtbediende gereedschapopname indexering 4 x 90° voor de indexering van draaigereedschappen – ergonomische bediening via ifolietoetsen
- Directe opname van gereedschappen schachtgrootte SK 50. (Voor andere gereedschappen zie reducerhulzen/Adapter onder toebehoren)
- Geïntegreerde eikkanten
- Hoge rondloopnauwkeurigheid, garandeert hoogste meetnauwkeurigheid



Optie: Gereedschapopnamespindel Vacuum SK 50

Bestelnummer: EZWZA2-V

- Uitvoering als EZWZA1, met extra:
- Krachtbediende gereedschapopnamespindel SK 50 Vacuumspanning met ergonomische bediening via folietoetsen



Toebehoren

Bijzettafel

Bestelnummer: EZBASE

- Stabiele bijzettafel in ergonomisch industrieel design voor optimale apparaatpositionering
- Geïntegreerde draaggrepen en opnamemogelijkheden voor adapterafleghord EZBOARD en afleghord EZSTORE



Dymo etikettenprinter

Bestelnummer: EZPRINT

- Dymo LabelWriter om meetwaarden te printen (X- en Z-waarde, radius, 2 hoeken). De gereedschapomschrijving, T-Nummer en informatie over de gebruikte adapter worden meegeprint.
- Spaarzame Thermodruktechniek – zonder wisselen van inktpatronen 300 dpi drukwaliteit
- Inclusief drie (3 stuks) rollen etiketten (260 etiketten/rol)



Toebehoren**Etiketten voor drukker****Bestelnummer: EZLABEL**

- Etiketten voor Dymo LabelWriter
- 260 etiketten/Rol
- Etikettengrootte: 89 x 36 mm

Adapterdrager**Bestelnummer: EZBOARD**

- Adapter gereedschapdrager voor max. 3 adapters met SK 50 opnamen (Levering zonder adapters)
- Inclusief drie (3 stuks) adapter inzetstukken grootte SK 50

**Aflegbord****Bestelnummer: EZSTORE**

- Aflegbord voor diversen zoals instelsleutel enz.

**Reinigingsmassa****Bestelnummer: EZPUTTY**

- Voor het reinigen van de snijkanten voor nauwkeurige meetresultaten

**Koffiebeker EZbreak****Bestelnummer: EZBREAK**

- Uit dubbelwandige warmte isolerende kunststof, met afsluitbare drinkinrichting en greep, Inhoud 0,35 l, vuurrood/zwart



Toebehoren optioneel

Optie: Afdekhoes voor gereedschap voorinstelapparaat

Bestelnummer: PROTECTION

- Afdekhoes tegen stof, uit PVC ter afdekking van het instelapparaat
- Passend voor EZset400 en EZset600, Imagecontroller 1 en 2
- Kleur: neutraal doorzichtig



Optie: Verzorgingsunit

Bestelnummer: EZMAINTAIN

- Verzorgingsunit met drukregelaar, manometer, waterafscheider en afsluitkraan
- Voorgemonteerd met haakse houder
- voor eenvoudige montage aan het voorinstelapparaat



Optie: Draaicentrum meetinrichting (alleen voor IC2)

Bestelnummer: EZTURN

- Monochroom-camera voor het instellen van draaigereedschap op draaicentrum
- Draadkruis van de camera is draai- en afsluitbaar (niet afgebeeld)



Overzicht ImageController1 en ImageController2

Functie	Omschrijving	IC1	IC2
Bediening/ Kenmerk			
EZclick	Bediening van het menu via draai-druknop	✓	o
EZtouch	Bediening van het menu via Touch Screen	o	✓
Monitor	TFT kleurenmonitor	6.5"	12.1"
Apparaatuitvoering			
Spindel	Gereedschapopnamespindel SK 50	✓	✓
Bijzettafel	Bijzettafel in stabiel industrieel design	✓	✓
Etikettendrukker	Etikettendrukker Thermodrukker	✓	✓
Adapter aflegbord	Voor opbergen van 3 adaptors	✓	✓
Diversen aflegbord	Voor opbergen van nastelsleutels enz.	✓	✓
Opties			
Spindel Vacuum	Gereedschapopnamespindel SK 50 Vacuum	+	+
Adapter	Standaard keuze, verdere adaptors op aanvraag	+	+
Adapter aflegbord	Extra adapteraflegborden indien nodig	+	+
EZprotection	Afdekhoes tegen stof en smeer	+	+
EZmaintain	Verzorgingsunit t.b.v. de luchtvoorziening	+	+
Draaicentrum	Draaicentrum monochroom camera	o	+
Softwarefuncties			
Dynamisch draadkruis	Dynamisch draadkruis voor automatisch meten	✓	✓
Snijkantvormherkenning	Automatische snijkantvormherkenning	✓	✓
Snijkantinspectie	Vergroting van de snijkant in oplicht t.b.v. kwaliteitscontrole	✓ 12-voudig	✓ 20-voudig
MP Meersnijders	Meetprogramma rond- en vlakloop voor meersnijders.	✓	✓
MP Rondloop	Meetprogramma rondloop aan de gereedschapschacht	✓	✓
MP overgrote Radii/hoeken	Meetprogramma overgrote Radii en hoeken	✓	✓
MP EZmax	Meetprogramma voor het vaststellen en meten van de gereedschapomtrek	o	✓
Nulpuntbewaking	Beveiligingsafvraging voor Adapternulpunten ter voorkoming van machinecrashes	✓	✓
Adapterbeheer	Vastleggen en beheren van adapternulpunten	✓ 99	✓ 99
Gereedschapbeheer	Vastleggen van gereedschapgegevens	✓ 1000	✓ 3000
Online Help	Geïntegreerde helptekst	✓	✓
EZnavigator	Kompasnaald - eenvoudige positionering van de camera voor het meten van instelwaarden	o	✓
Grafiekbibliotheek	Grafische afbeelding van de gereedschappen	o	✓
Instellingsbladen	Maken en vastleggen van gereedschaplijsten	o	✓
Projectorfunctie	Omstelling op Projectorfunctie met draadkruis	✓ fix	✓ positioneerbaar
Gegevensoverdracht			
Etikettendruk	Maken van Thermo etiketten	✓	✓
Lijstdruk	Maken van b.v. DIN A4 berichten	o	+
USB	USB 2.0 poorten, Gegevensoverdracht via USB	✓ 1 Stuks	✓ 4 Stuks
LAN / Netwerk	Gegevensoverdracht via Netwerkaansluiting	o	+
COM / serieel	Gegevensoverdracht via RS232 poort	+	+
Sturingsgegevens naar CNC-Machine	Gegevensoverdracht/sturing van meetwaarden en gereedschapgegevens uit de IC2 Gereedschapbeheer naar de CNC-Machine	o	+
Sturingsgegevens in het Netwerk	Software voor gereedschapbeheer en meetwaarde overdracht via separate klant PC in het Netwerk	+	+

✓ = standaard o = niet leverbaar + = optioneel

2008-02-27/Technische wijzigingen voorbehouden

Technische beschrijving EZset400 / EZset600 gereedschap-voorinstelapparaten

Adapter

Levertijd voor onderstaande adapters (indien niet anders aangegeven): uit voorraad, vrijblijvend t.t.v.v.

Andere adapters op aanvraag.

Adapter SK 50/Stijlkonus DIN 69871 (Taper)

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte	Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> Geïntegreerde ijkkanten 	EZADSK25	SK 25	ca. 20
<ul style="list-style-type: none"> Meetbereikverlies in Z-As zie tabel 	EZADSK30	SK 30	ca. 20
	EZADSK40	SK 40	ca. 20
<ul style="list-style-type: none"> Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat 	EZADSK45	SK 45	ca. 20
	EZADSK60	SK 60	ca. 240



Uitgerust met ijkkanten



Adapter SK 50 DIN 69871/HSK A/C/E – B/D/F

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte HSK A/C	Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> Geïntegreerde ijkkanten 	EZADHSK32	HSK 32 A/C/E	ca. 49
<ul style="list-style-type: none"> Voor gereedschappen met en zonder Koelkanaal 	EZADHSK40	HSK 40 A/C/E	ca. 49
		HSK 50 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Meetbereikverlies in Z-As zie tabel 	EZADHSK50	HSK 50 A/C/E	ca. 49
		HSK 63 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat 	EZADHSK63	HSK 63 A/C/E	ca. 49
		HSK 80 B/D/F	
	EZADHSK80	HSK 80 A/C/E	ca. 59
		HSK 100 B/D/F	
	EZADHSK100	HSK 100 A/C/E	ca. 97
		HSK 125 B/D/F	



Uitgerust met ijkkanten



Adapter SK 50 DIN 69872/HSK DIN 69893 Manuele Spanning - Excenter

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte	L= Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> Meetbereikverlies in Z-As zie tabel 	EZADHSK32-E	HSK 32 A/C/E	ca. 75
		HSK 40 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Geïntegreerde ijkkanten 	EZADHSK40-E	HSK 40 A/C/E	ca. 75
		HSK 50 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Manuele Excenter gereedschapspanning 	EZADHSK50-E	HSK 50 A/C/E	ca. 75
		HSK 63 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Voor het spannen van HSK opnameschachten DIN 69893 	EZADHSK63-E	HSK 63 A/C/E	ca. 75
		HSK 80 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Voor gereedschappen met en zonder koelkanaal 	EZADHSK80-E	HSK 80 A/C/E	ca. 105
		HSK 100 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat 	EZADHSK100-E	HSK 100 A/C/E	ca. 105
		HSK 125 B/D/F	
<ul style="list-style-type: none"> Levertijd ca. 2 weken 			



Uitgerust met ijkkanten



Adapter SK 50/VDI Cilinderschacht DIN 69880

Beschreibung	Bestell Nr.	Grootte VDI	Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> Geïntegreerde ijkkanten 	EZADVDI16	D16 (ook EMCO)	ca. 80
<ul style="list-style-type: none"> Meetbereikverlies in Z-As zie tabel 	EZADVDI20	D20	ca. 80
	EZADVDI25	D25	ca. 80
<ul style="list-style-type: none"> Grootte VDI 40, 50, 60 niet voor aangedreven gereedschappen 	EZADVDI30	D30	ca. 80
	EZADVDI40	D40	ca. 85
<ul style="list-style-type: none"> Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat 	EZADVDI50	D50	ca. 95
	EZADVDI60	D60	ca. 105



Uitgerust met ijkkanten



Technische beschrijving EZset400 / EZset600 gereedschap-voorinstelapparaten

Adapter

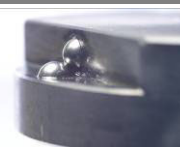
Adapter SK 50 DIN 69872/Capto – Manuele Spanning

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte	L= Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meetbereikverlies in Z-As zie tabel ▪ Manuele gereedschapspanning met spanschroef ▪ Met axiale gereedschapspanning ▪ Stijlkegel SK 50 DIN 69872 ▪ Zonder ijkanten ▪ Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat ▪ Levertijd op aanvraag 	EZADC3	Capto C3	ca. 30
	EZADC4	Capto C4	ca. 30
	EZADC5	Capto C5	ca. 30
	EZADC6	Capto C6	ca. 30
	EZADC8	Capto C8	ca. 70



Adapter SK 50 DIN 69872/Capto Manuele Spanning - Excenter

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte	L= Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meetbereikverlies in Z-As zie tabel ▪ Geïntegreerde ijkanten voor Capto C3, C4 ▪ Manuele gereedschapspanning ca. ¾ omwenteling ▪ Eenvoudige bediening, omdat de adapter niet uit de spindel genomen hoeft te worden, om gereedschappen te spannen ▪ Stijlkegel SK 50 DIN 69872 ▪ Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat ▪ Levertijd op aanvraag 	EZADC3-E	Capto C3	ca. 130
	EZADC4-E	Capto C4	ca. 140
	EZADC5-E	Capto C5	ca. 95
	EZADC6-E	Capto C6	ca. 120
	EZADC8-E	Capto C8	ca. 140



Uitgerust met ijkanten



Adapter SK 50/UTS/KM

Omschrijving	Bestel nr.	Grootte	L= Verlies Z - mm
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meetbereikverlies in Z-As zie tabel ▪ Manuele gereedschapspanning voor KM/UTS gereedschappen ▪ Stijlkegel SK 50 DIN 69872 ▪ Zonder ijkanten ▪ Alleen inzetbaar als meetadapter in het gereedschap voorinstelapparaat ▪ Levertijd op aanvraag 	EZADKM32	KM / UTS 32	ca. 60
	EZADKM40	KM / UTS 40	ca. 60
	EZADKM50	KM / UTS 50	ca. 60
	EZADKM63	KM / UTS 63	ca. 60
	EZADKM80	KM / UTS 80	ca. 60
	EZADKM100	KM / UTS 100	ca. 130



EZset Klantenregistratie – Service & Support

- Om toekomstige service & support voor EZset gereedschapvoorinstelapparaten te kunnen bieden, moet het EZset gereedschapvoorinstelapparaat na koop binnen een aangegeven tijd worden geregistreerd per telefoon of via de website van EZset
- Klantenstamgegevens en serienummers van de apparaten worden geregistreerd om te waarborgen dat passende updates op de software ingelezen kunnen worden of dat voor de apparaatserie de juiste reserve onderdelen kunnen worden geleverd

Verpakking standaard

Bestelnummer: EZPACK

- Standaard transportverpakking in kartonnen doos
- Inclusief schutfolieverpakking over het gereedschap voorinstelapparaat

Verpakking zeewaardig

Bestelnummer: EZPACK-SW

- Zeewaardige verpakking voor overzee transport
- Vacuum verpakt in houten kist

Technische gegevens EZset400/600 met ImageController1/ImageController2

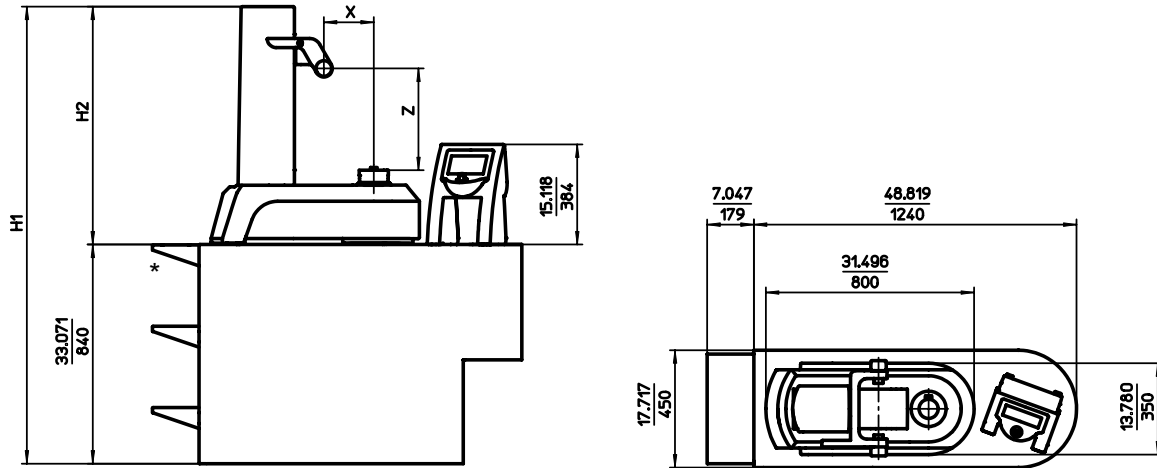
Meetbereik:

Door het inzetten van adapters vermindert zich onder omstandigheden het aangegeven meetbereik. Zie hiervoor de tabellen bij de betreffende toebehoren.

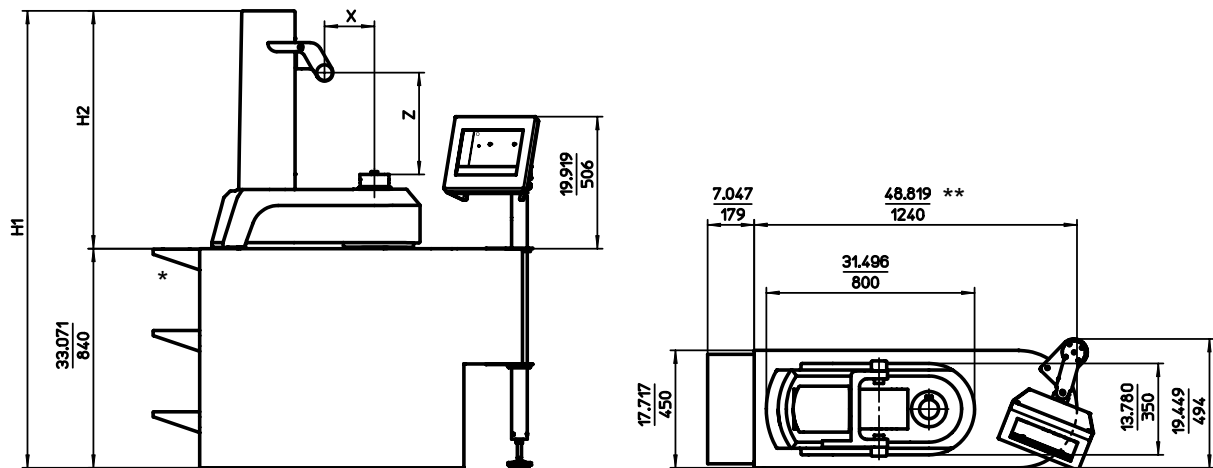
	EZset400		EZset600	
	mm	inch	mm	inch
Meetbereik X-As Ø	400	15.75	400	15.75
Meetbereik Z-As	400	15.75	600	23.62
Totaalhoogte H1 met ondertafel	1760	69.29	1960	77.17
Hoogte H2 zonder ondertafel	920	36.22	1120	44.09
Gewicht (bruto) IC1 (in karton)	155 kg / 342 lbs		160 kg / 353 lbs	
Gewicht (netto) IC1	125 kg / 276 lbs		130 kg / 287 lbs	
Gewicht (bruto) IC2 (in karton)	175 kg / 386 lbs		180 kg / 397 lbs	
Gewicht (netto) IC2	145 kg / 320 lbs		150 kg / 331 lbs	

Afmetingen ImageController1 en ImageController2

EZset met ImageController1 (IC1)



EZset met ImageController2 (IC2)



** In lengte zijn ca. 100 tot 150 mm toe te voegen, afhankelijk van de gewenste instelbare beeldschermpositie

* Afneembare aflegborden

Waarde in $\frac{\text{inch}}{\text{mm}}$

EZset machinekleur

- RAL 3000 vuurrood
- RAL 7001 zilvergrijs
- RAL 7021 zwartgrijs

Aansluitgegevens

- ImageController1: Spanning: 100 240 Volt ~ ± 10 %, 50/60 Hz, Schutklasse II
- ImageController2: Spanning: 100 240 Volt ~ ± 10 %, 50/60 Hz, Schutklasse I
- Pneumatiek: max 4 ... 6 bar (60 ...80 psi). Geen verzorgingsunit inbegrepen. Inclusief pneumatische aansluiting voor diameter 4 mm slang
- Apparaataansluiting IEC320
- Netkabel IEC320/Schuco Deutschland inbegrepen. Landspecifieke Netaansluitkabel met IEC320 stekker moet door de klant zelf ter beschikking worden gesteld.

Verklaring van conformiteit

EZset Gereedschap voorinstelapparaten zijn serieapparaten. EZset produceert zijn apparaten conform veiligheidsnormen geldend voor elektrische meet, stuur, regel en laboratorium apparaten volgens EN 61010 (IEC 1010). CE-teken en conformiteitsverklaring worden bevestigd. Alle EZset gereedschap voorinstelapparaten voldoen aan de richtlijnen van de Europese normen 89/336/EEC en 2006/95/EEC met al hun veranderingen. Andere voorschriften en normen zijn niet van toepassing.

Een elektrische veiligheidscontrole naar EN 61010 (IEC 1010) wordt aan iedere EZset gereedschap voorinstel machine doorgevoerd.

Leveromvang EZset400 en EZset600

- 1 Stk. Basisapparaat EZset400 of EZset600
- 1 Stk. Gereedschapopname spindel SK50
- 1 Stk. ImageController1 of ImageController2 beeldverwerkingsysteem
- 1 Stk. EZBASE ondertafel
- 1 Stk. EZPRINT Printer inclusief drie (3) rollen etiketten
- 1 Stk. EZBOARD Adapter aflegbord inclusief drie (3) Adapter inzetstukken SK 50
- 1 Stk. EZSTORE Aflegbord
- 1 Stk. EZPUTTY Reinigingsmassa
- 1 Stk. EZBREAK Koffiebeker
- 1 Stk. Gebruiksaanwijzing
- 1 Stk. Netkabel IEC320/Schuco
- Controle fabriekscertificaat
- 12 Maanden garantie op machinedelen

Opties:

- Vacuumspindel
- Reduceerhulzen/Adapter
- DNC-DataController1
- DOP-Gegevensoverdrachtpakket voor IC2
- Postprocessors
- Afdekhoes
- Verzorgingsunit
- Draaicentrum camera voor IC2

Verkoopvoorwaarden

- Onze algemene verkoopvoorwaarden zijn van toepassing en vrijblijvend opvraagbaar.
- Prijzen op aanvraag
- Levertijd op aanvraag
- Technische wijzigingen voorbehouden.